

FLUX SK10

Aktywna kalafonia do zabezpieczania płytek drukowanych.

1. OGÓLNY OPIS PRODUKTU

Przypominający lakier topnik na bazie żywic naturalnych bez żadnych dodatków.

2. WŁAŚCIWOŚCI

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 tworzy równomiernie rozprowadzoną, przezroczystą warstwę ochronną. Chroni przed korozją metale do lutowania miękkiego (np. miedź, cyna, ołów, mosiądz, stal). Lutowność jest utrzymana – powłoki ochronnej nie trzeba usuwać przed lutowaniem, ponieważ działa ona również jako wysoce skuteczny topnik.

3. ZASTOSOWANIA

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 stosuje się m.in. na potrzeby tymczasowego przechowywania gołych płytek drukowanych oraz części przeznaczonych do lutowania, takich jak końcówki lutownicze lub zaciski przewodów. Służy do utrzymania lutowności odlewów ołowianych (produkcja akumulatorów) oraz półproduktów wykonanych z ciężkich metali nieżelaznych.

4. WSKAZÓWKI

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 najlepiej stosować w postaci aerozolu na potrzeby małych serii i zastosowań serwisowych. Co nietypowe w przypadku lakierów, spray jest wypełniony bezpiecznym dla środowiska gazem pędnym w postaci dwutlenku węgla. W przypadku tego produktu nie ma potrzeby czyszczenia zaworu poprzez rozpylanie zawartości puszkii do góry dnem!

Na potrzeby zastosowań seryjnych preparat KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 można nakładać w dostarczonej postaci przy użyciu pędzla, a także poprzez powlekanie zanurzeniowe lub natryskiwanie. W przypadku powlekania zanurzeniowego należy ustalić czas zanurzenia i szybkość wynurzania. Im szybsze wynurzanie, tym grubsza warstwa.

KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 służy do tymczasowej ochrony przed korozją i utrzymania lutowności metali do lutowania miękkiego. Zastosowana żywica chroni przed korozją w suchych warunkach i zapobiega bezpośredniemu kontaktowi metali z kurzem, brudem i odciskami palców.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 2/3

FLUX SK10

Preparat ten często stosuje się również jako powłokę ochronną na płytkach drukowanych, które są używane głównie w suchych warunkach. Jednak w bardzo wilgotnych środowiskach żywica ulega powolnej hydrolizie, co prowadzi do utraty właściwości antykorozyjnych i elektrycznych. Do tego rodzaju zastosowań polecamy stosowanie sprawdzonych powłok ochronnych do płytek drukowanych: KONTAKT CHEMIE Plastik 70, KONTAKT CHEMIE Urethane 71 lub KONTAKT CHEMIE Silisol 73.

Jeśli po lutowaniu mają zostać nałożone inne powłoki, należy usunąć warstwę lakieru lutowniczego. Najlepiej sprawdzają się do tego celu środki czyszczące na bazie alkoholu, eterów glikolu lub węglowodorów, takie jak KONTAKT CHEMIE Label Off 50. W przypadku mniejszej liczby elementów polecamy środek czyszczący w sprayu KONTAKT CHEMIE Kontakt PCC.

Podczas stosowania preparatu KONTAKT CHEMIE Flux SK 10 stanowisko pracy powinno być odpowiednio wentylowane. Instalacje powinny być przystosowane do użycia lakierów zawierających palne rozpuszczalniki. Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki.

5. Dane techniczne produktu

Aerozol

Temperatura zapłonu:	< 0°C
Gęstość w temp. 20°C FEA 605:	0,82 g /cm ³
Krycie dla grubości warstwy 15 µ:	0,7 m ² / 200 ml puszka

Duży pojemnik

Temperatura zapłonu:	< 0°C
Gęstość w temp. 20°C ASTM D 891:	0,81 g /cm ³
Krycie dla grubości warstwy 15 µ:	4,7 m ² / l

Właściwości suchej powłoki

Typ topnika DIN 8511 T2:	F-SW31
Kolor:	Przezroczysty, bezbarwno-żółtawy
Czas schnięcia	Metoda wewnętrzna: 30 min
Zakres temperatury użycia:	od 0°C do 60°C

6. DOPUSZCZENIA:

Numer magazynowy NATO:	3439-12-160-1674
------------------------	------------------



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU 3/3

FLUX SK10

7. Opakowanie

Aerozol: 200 ml
400 ml

Wszystkie stwierdzenia zawarte w niniejszej publikacji bazują na doświadczeniu serwisowym i/lub testach laboratoryjnych. Ze względu na dużą różnorodność sprzętu i warunków, a także nieprzewidywalne czynniki ludzkie, zalecamy testowanie naszych produktów przed użyciem w warunkach faktycznego stosowania. Wszystkie informacje zostały udostępnione w dobrej wierze, ale nie ma mowy o jakiegokolwiek gwarancji wyrażonej lub domniemanej.

Niniejsza karta techniczna może podlegać korektom ze względów legislacyjnych, dostępności elementów i nowo uzyskanych doświadczeń. Ostatnia i wyłącznie aktualna wersja niniejszej karty technicznej zostanie wysłana do Państwa na życzenie lub można znaleźć ją na naszej stronie internetowej: www.crcind.com.

Zalecamy Państwu zarejestrowanie swojego produktu na tej stronie internetowej, aby w przyszłości uzyskiwać automatycznie wszystkie zaktualizowane wersje.

Wersja: 4.1

Data: 6 listopada 2021 r.