



# KARTA CHARAKTERYSTYKI

[Sporządzona zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów REACH (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej nr L.132 z 29.05.2015)]

## Sekcja 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1 Identyfikator produktu

**Stopy cynowo – srebrowe z topnikiem kalafoniowym**

**(S-Sn96,3Ag3,7 , S-Sn97Ag3, S-Sn96,5Ag3,5 , S-Sn95Ag5 z topnikiem CF48, 1.1.3, 1.2.3)**

### 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane:

Do lutowania miękkiego ręcznego i automatycznego.

Zastosowania odradzane:

Nie określono

### 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: **Cynel Unipress Sp z o.o.**

Adres: ul. Białolecka 231B, 03-253 Warszawa, Poland

Telefon/Fax: 22 519 29 48/ 22 519 29 46

E-mail address : [marketing@cynel.com.pl](mailto:marketing@cynel.com.pl)

### 1.4 Numer telefonu alarmowego

112 (telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

## Sekcja 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny dla zdrowia i życia człowieka oraz dla środowiska.

### 2.2 Elementy oznakowania

Piktogram: nie ma

Hasło ostrzegawcze: nie ma

Zwroty określające rodzaj zagrożenia: nie ma

Zwroty określające środki ostrożności: nie ma

Nazwy niebezpiecznych składników umieszczone na etykiecie: nie ma

### 2.3 Inne zagrożenia

Brak informacji na temat spełnienia kryteriów PBT lub vPvB zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia Reach.

Odpowiednie badania nie były przeprowadzone



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

### Sekcja 3: Skład/informacja o składnikach

#### 3.1 Substancje

Nie dotyczy

#### 3.2 Mieszaniny

##### Cyna (Sn)

Zakres stężeń: 91,96 – 94,29%  
Numer CAS: 7440-31-5  
Numer WE: 231-141-8  
Numer rejestracji właściwej: 01-2119486474-28-XXXX

Klasyfikacja wg 1272/2008/WE: nieklasyfikowana

Substancja z określoną wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy.

##### Srebro (Ag)

Zakres stężeń: 2,71 – 5,04%  
Numer CAS: 7440-22-4  
Numer WE: 231-100-4  
Numer rejestracji właściwej: 01-2119555669-21-0029

Klasyfikacja wg 1272/2008/WE: nieklasyfikowana

Substancja z określoną wartością najwyższego dopuszczalnego stężenia w środowisku pracy.

##### Uwodniona żywica:

Zakres stężeń: ≤ 3%  
Numer CAS: 65997-06-0  
Numer WE: 266-041-3  
Numer rejestracji właściwej: 01-2119487113-41-0000

Klasyfikacja wg 1272/2008/WE: nieklasyfikowana

### Sekcja 4: Środki pierwszej pomocy

#### 4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Podczas produkcji i przetwarzania mogą wystąpić zagrożenia związane z obecnością respirabilnych cząstek zawierających srebro.

##### W kontakcie ze skórą:

*Spoivo:* narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje. Jednak w przypadku wystąpienia narażenia zanieczyszczone partie skóry zmyć dokładnie wodą z mydłem.

*W procesie lutowania:* możliwe oparzenie termiczne. Uszkodzoną skórę przemyć zimną wodą. Założyć jałowy opatrunek. Skonsultować się z lekarzem.

##### W kontakcie z oczami:



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

Spoivo: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje. Jednak w przypadku dostania się opiłków, zanieczyszczone oczy przepłukiwać dokładnie wodą przez 10-15 min. Unikać silnego strumienia wody - ryzyko uszkodzenia rogówki. Chronić niepodrażnione oko, wyjąć szkła kontaktowe. Skonsultować się z lekarzem okulistą.

W procesie lutowania: rozpryski ciekłego metalu mogą powodować oparzenia. Założyć jałowy opatrunek. Natychmiast skonsultować się z lekarzem okulistą.

W przypadku spożycia: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

Po narażeniu drogą oddechową:

Spoivo: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

W procesie lutowania: w przypadku złego samopoczucia wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić pomoc lekarską. Wdychanie dymów lub pyłów srebra może działać drażniąco na błony śluzowe oraz górny układ oddechowy. Narażenie na wysokie stężenia dymu/pyłu może spowodować uszkodzenie płuc i odmę płucną.

### 4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Długotrwałe narażenie na dym/pył srebra powoduje metaliczny smak w ustach, utratę apetytu, ból głowy i stany ogólnego osłabienia. Może także spowodować niebieskawe lub szarawe przebarwienia skóry, oczu i błon śluzowych (Argyria). Pojawiają się ono wolno, może upłynąć kilka lat zanim się rozwiną. Przebarwienia te są nieodwracalne.

W kontakcie z oczami podczas lutowania: może powodować podrażnienie, zaczerwienienie, łzawienie.

W kontakcie ze skórą podczas lutowania: może wywołać podrażnienie skóry, zaczerwienienie, oparzenie, ból.

Po wdychaniu oparów lutowniczych: dymy i pary lutownicze mogą powodować bóle i zawroty głowy, podrażnienie dróg oddechowych.

### 4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu poszkodowanego.

## Sekcja 5: Postępowanie w przypadku pożaru

### 5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: CO<sub>2</sub>, proszek gaśniczy, rozpylony strumień wody, piana. Środek gaśniczy dostosować do materiałów znajdujących się w pobliżu.

Niewłaściwe środki gaśnicze: zwarty strumień wody – ryzyko rozprzestrzenienia pożaru.

### 5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas spalania może uwalniać się toksyczne gazy, pary i dymy. Unikać wdychania produktów spalania, mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

### 5.3 Informacje dla straży pożarnej

Środki ochrony ogólnej typowe w przypadku pożaru. Nie należy przebywać w zagrożonej ogniem strefie bez odpowiedniego ubrania odpornego na chemikalia i aparatu do oddychania z niezależnym obiegiem powietrza.



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

### Sekcja 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

#### 6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu likwidującego skutki awarii: ograniczyć dostęp osób postronnych do obszaru awarii do czasu zakończenia odpowiednich operacji oczyszczania. Stosować środki ochrony indywidualnej. Nie wdychać pyłów.

Dla osób likwidujących skutki awarii: dopilnować, aby usuwanie awarii i jej skutków przeprowadzał wyłącznie przeszkolony personel. Stosować odzież ochronną odporną na chemikalia.

#### 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

W przypadku uwolnienia większych ilości produktu należy poczynić kroki w celu niedopuszczenia do rozprzestrzenienia się w środowisku naturalnym. Powiadomić odpowiednie służby ratownicze.

#### 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać mechanicznie. Zebrany materiał przekazać do ponownego użycia lub potraktować jak odpad.

#### 6.4 Odniesienia do innych sekcji

Postępowanie z odpadami produktu – patrz sekcja 13.

Środki ochrony indywidualnej – patrz sekcja 8.

### Sekcja 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

#### 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny. Podczas stosowania nie jeść, nie pić i nie palić tytoniu. Unikać tworzenia pyłów na stanowisku pracy. Zapewnić właściwą wentylację podczas procesu lutowania. Przed przerwą i po zakończeniu pracy umyć ręce. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wdychać dymów powstających w procesach lutowania. Patrz także sekcja 8.

#### 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w miejscu suchym i dobrze wentylowanym. Trzymać z dala od silnych kwasów i utleniaczy. Przechowywać w temperaturze 5-20°C. Zalecany poziom wilgotności 20-80%. Trzymać z dala od żywności i napojów.

#### 7.3 Specyficzne zastosowanie(-a) końcowe

Zastosowania zidentyfikowane wymienione są w sekcji 1.2



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

### Sekcja 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

#### 8.1 Parametry dotyczące kontroli\*

Specyfikacja	NDS	NDSch	NDSP
Cyna [7440-31-5] i jej związki nieorganiczne, z wyjątkiem stannanu - w przeliczeniu na Sn - frakcja wdychalna <sup>3</sup> )	2 mg/m <sup>3</sup>	—	—
Srebro – frakcja wdychalna [7440-22-4]	0,05 mg/m <sup>3</sup>	—	—
a) Srebra związki nierozpuszczalne – w przeliczeniu na Ag	0,05 mg/m <sup>3</sup>	—	—
b) Srebra związki rozpuszczalne – w przeliczeniu na Ag	0,01 mg/m <sup>3</sup>	—	—

\* podstawa prawna: Dz.U. 2017 poz. 1348

Dane dotyczące DNELów srebra (Ag), pochodzące z karty dostawcy:

DNELs (pochodne poziomy niepowodujące zmian w organizmie – przy wdychaniu, narażenie długotrwałe i ostre):	
<b>Pracownicy</b>	
rozpuszczalne związki srebra	0,01* mg Ag / m <sup>3</sup>
słabo / nierozpuszczalne związki srebra	0,1** mg Ag / m <sup>3</sup>
<b>Ogół społeczeństwa</b>	
rozpuszczalne związki srebra	0,004* mg Ag / m <sup>3</sup>
słabo / nierozpuszczalne związki srebra	0,04** mg Ag / m <sup>3</sup>
DNELs (pochodne poziomy niepowodujące zmian w organizmie – po połykaniu, narażenie długotrwałe):	
<b>Ogół społeczeństwa</b>	
rozpuszczalne związki srebra	0,02* mg Ag / kg masy ciała / dzień
słabo / nierozpuszczalne związki srebra	1,2** mg Ag / kg masy ciała / dzień
<b>Dzieci</b>	
rozpuszczalne związki srebra	0,002* mg Ag / kg masy ciała / dzień
słabo / nierozpuszczalne związki srebra	0,12** mg Ag / kg masy ciała / dzień

\* wartość tylko do przeliczeń

\*\*wartość właściwa dla srebra metalicznego

#### 8.2. Kontrola narażenia

Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny. Nie dopuszczać do przekraczania w środowisku miejsca pracy stężeń normatywnych niebezpiecznych składników. Należy zapewnić wentylację miejscową każdego stanowiska pracy oraz wentylację ogólną pomieszczenia. Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie zażywać leków i nie palić tytoniu. Unikać zanieczyszczenia skóry, oczu oraz wdychania pyłów, dymów i par powstających podczas obróbki produktu. Przed przerwą i po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce.

*Spoivo lutownicze:*

Ochrona rąk i ciała – nie jest wymagana.

Ochrona oczu – nie jest wymagana.



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

Ochrona dróg oddechowych – nie jest wymagana.

*W procesie lutowania:*

Ochrona rąk i ciała – nosić rękawice ochronne i odzież ochronną, które mogą zapobiegać urazom związanym z wysoką temperaturą stopionego lutu. Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu. Wyboru materiału należy dokonać przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji. Ponadto wybór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, lecz także od innych cech jakościowych i zmienia się w zależności od producenta. Od producenta rękawic należy uzyskać informacje na temat dokładnego czasu przebicia i go przestrzegać. Zaleca się regularne zmienianie rękawic i natychmiastową ich wymianę, jeśli wystąpią jakiegokolwiek oznaki ich zużycia, uszkodzenia lub zmiany w wyglądzie (kolorze, elastyczności, kształcie).

Ochrona oczu: Zakładać okulary ochronne.

Ochrona dróg oddechowych – stosować ochronę dróg oddechowych w przypadku przekroczenia dopuszczalnych wartości NDS lub niewystarczającej wentylacji. W przypadku przekroczenia wartości dopuszczalnych stosować ochronę dróg oddechowych z filtrem typu A, P1

Stosowane środki ochrony indywidualnej muszą spełniać wymagania zawarte w rozporządzeniu MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 259, poz. 2173) oraz dyrektywy 89/686/WE (wraz z późn. zm.). Pracodawca obowiązany jest zapewnić środki ochrony odpowiednie do wykonywanych czynności oraz spełniające wszystkie wymagania jakościowe, w tym również ich konserwację i czyszczenie.

Kontrola narażenia środowiska: Nie należy dopuścić do przedostania się produktu do wód gruntowych, kanalizacji, ścieków lub gleby.

### Sekcja 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

#### 9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

stan skupienia:	ciało stałe
barwa:	szara, metaliczna
zapach:	bezwonny
	(w trakcie lutowania, wyczuwalny kalafoniowy zapach dymów)
próg zapachu:	nie oznaczono
wartość pH:	nie dotyczy
temperatura topnienia/krzepnięcia:	221 - 240°C
temperatura zapłonu:	nie oznaczono
szybkość parowania:	nie oznaczono
gęstość względna:	7,35 – 7,40 g/cm <sup>3</sup>
rozpuszczalność:	nie rozpuszcza się w wodzie
współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	nie oznaczono
właściwości utleniające:	nie oznaczono
lepkość kinematyczna (20°C):	nie dotyczy
temperatura samozapłonu:	nie dotyczy
temperatura rozkładu:	nie oznaczono
właściwości wybuchowe:	nie wykazuje



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

właściwości utleniające:

nie wykazuje

### 9.2 Inne informacje

Brak danych

## Sekcja 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1 Reaktywność

Produkt reaguje z silnymi kwasami i utleniaczami.

### 10.2 Stabilność chemiczna

Przy prawidłowym użytkowaniu i przechowywaniu produkt jest stabilny.

### 10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

W kontakcie z materiałami niezgodnymi reaguje gwałtownie, z wydzieleniem ciepła.

### 10.4 Warunki, których należy unikać

Unikać ekstremalnych temperatur i wilgoci.

### 10.5 Materiały niezgodne

Silne utleniacze, zasady i kwasy (kwas azotowy, gorący kwas siarkowy, siarkowodór), fluorowce

### 10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Brak danych.

## Sekcja 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność komponentów mieszaniny:

#### Cyna:

W postaci pyłów lub dymów działa drażniąco. Może wywołać duszność, gorączkę, ogólne osłabienie, poty, ustępujące bez leczenia (tzw. gorączka wywołana dymami metali). Pyły mogą powodować mechaniczne podrażnienie spojówek z łzawieniem, bólem, przekrwieniem.

#### Srebro:

LD50 (szczur, doustnie): > 2000 mg/kg masy ciała (srebro)

LD50 (szczur, doustnie): 3702 mg/kg masy ciała (Ag<sub>2</sub>O)

## Sekcja 12: Informacje ekologiczne

### 12.1 Toksyczność

Brak szczegółowych wyników badań toksyczności. Produkt nie został zaklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Dopuszczalne stężenie srebra w ściekach wynosi 0,1 mg/dm<sup>3</sup> dla wszystkich rodzajów ścieków. Dopuszczalne stężenie cyny w ściekach dla przemysłu farb powłokowych i żywic lakierniczych wynosi 1 mg/dm<sup>3</sup>; dla pozostałych rodzajów ścieków 2 mg/dm<sup>3</sup>.

### 12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie ulega biodegradacji

### 12.3 Zdolność do biokumulacji



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

Brak danych

### 12.4 Mobilność w glebie

Produkt słabo mobilny w glebie i środowisku wodnym. Cięższy od wody, opada na dno i tam pozostaje.

### 12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Nie dotyczy

### 12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie wpływa na ocieplenie globalne i niszczenie warstwy ozonowej.

## Sekcja 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenia dotyczące mieszaniny: utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nie usuwać z odpadami komunalnymi ani do kanalizacji. Pozostałości składować w oryginalnych pojemnikach. Jeśli to możliwe, preferowany jest recykling. Zalecany sposób unieszkodliwiania odpadu: przekształcenie termiczne.

Zalecenia dotyczące zużytych opakowań: odzysk / recykling / likwidację odpadów opakowaniowych przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tylko opakowania całkowicie opróżnione mogą być przeznaczone do recyklingu.

## Sekcja 14: Informacje dotyczące transportu

### 14.1 Numer UN

Produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny podczas transportu.

### 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa

Nie dotyczy

### 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy

### 14.4 Grupa pakowania

Nie dotyczy

### 14.5 Zagrożenia dla środowiska

Nie są wymagane

### 14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkownika

Nie dotyczy

## Sekcja 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

1. Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. nr 63, poz. 322, 2011) z późn. zmianami (Dz. U., 2015, poz.675) oraz tekst jednolity (Dz. U., 2015, poz. 1203 z 20 sierpnia 2015).





## KARTA CHARAKTERYSTYKI

2. ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 353 z 31 grudnia 2008 roku) z późniejszymi zmianami (dostosowania do postępu technicznego 1 - 10 ATP).
3. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. nr 259, 2173, 2005).
4. Obwieszczenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 7 czerwca 2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy
5. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U., poz. 817 z dnia 23.06.2014 z późniejszymi zmianami).
6. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. nr 33, poz. 166, 2011).
7. OBWIESZCZENIE MINISTRA ZDROWIA z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz. U. poz. 1488, 2016)
8. Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. nr 227, poz. 1367, 2011 z późniejszymi zmianami).
9. Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzona w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz.U. 1975 nr 35 poz. 189)
10. Oświadczenie Rządowe z dnia 26 marca 2015 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B do Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz.U. 2015 nr 0 poz. 882 z późniejszymi zmianami)
11. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013, poz. 21 z późn.zm.)
12. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013, poz. 888 z późn.zm.)
13. ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).
14. Ustawa z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. nr 175, poz. 1458, 2005).
15. Rozporządzenie (WE) 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 roku w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej seria L nr 396 z 30 grudnia 2006 roku z późniejszymi zmianami).

### 15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Producent srebra dokonał oceny bezpieczeństwa chemicznego. Nie dokonano oceny bezpieczeństwa chemicznego mieszaniny



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

### Sekcja 16: Inne informacje

#### Szkolenia

Przed przystąpieniem do pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z zasadami BHP odnośnie obchodzenia się z chemikaliami, a w szczególności odbyć odpowiednie szkolenie stanowiskowe.

#### Wyjaśnienie skrótów i akronimów

NDS	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie
NDSch	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe
NDSP	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe
PBT	Substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne
vPvB	Substancje bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu ani przyrzeczenie określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, składowaniu i stosowaniu produktu. Nie zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz z przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie.