

Karta techniczna

Smar ceramiczny

Produkt idealny do stosowania na mocno obciążonych mechanicznie i termicznie elementach. Pracuje w temperaturze od -40 do 1200 °C. Zapobiega „zapiekaniu się” metali. Działa antykorozyjnie, antyzatarciowo - doskonale zabezpiecza. Ułatwia demontaż części uprzednio smarowanych. Nie zawiera związków metali, ani silikonu. Jest odporny na działanie substancji chemicznych, wody i warunków atmosferycznych.

Zastosowanie:

przy montażu bojlerów, piecy, silników, układów ogrzewania, pomp wodnych, układy wydechowe, śruby montażowe kolektorów, układy hamulcowe, śruby montażowe głowic, śruby montażowe piast, systemy ABS, układy ASR i ESP.

Właściwości fizykochemiczne pasty:

Parametry	j.m.	Wynik
Gęstość względna 20°C	g/cm ³	0,9
Wygląd	-	barwa biała
Zapach	-	charakterystyczny dla węglowodorów

Opakowania:

Pojemność	Rodzaj opakowania	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu
100 ml	aerazol	4 / 20	ART.AGT-166
400 ml	aerazol	4 / 12	ART.AGT-177

Magazynowanie:

Magazynować w zamkniętych pojemnikach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od źródeł ciepła i zapłonu oraz bezpośredniego światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50°C/122°F

Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy. Opisują one typowe własności i zastosowania wyrobu. Jednak sprawą użytkownika jest zbadanie przydatności tego produktu do konkretnych zastosowań. Za uzyskane wyniki nie możemy przyjąć odpowiedzialności ze względu na to, że warunki stosowania są poza naszą kontrolą.