

Karta katalogowa | Numer produktu: 264-230

4-przewodowa złączka końcowa; do zastosowań Ex e II; bez przycisków; z uchwytem montażowym; do mocowania śrubowego lub podobnego typu; otwór montażowy \varnothing 3,2 mm; 2,5 mm²; CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; jasnoszary

www.wago.com/264-230



i Ilustracja odbiega od rzeczywistego wyglądu artykułu.

Kolor: —

Data

Dane elektryczne

Ex information

Napięcie znamionowe EN (Ex e II)	690 V
Prąd znamionowy (Ex e II)	23 A

Parametry zacisku

Technika podłączania przewodu	CAGE CLAMP®
Sposób otwierania zacisku	przyrząd montażowy
Materiał podłączanego przewodu	miedź
Przewód jednodrutowy	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Przewód linkowy	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Wskazówka (przekrój przewodu)	12 AWG: THHN, THWN
Długość odizolowania przewodu	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 cal
Łączna liczba zacisków	4
Łączna liczba potencjałów	1
Liczba poziomów	1

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

Rodzaj przewodowania	oprzewodowanie od czoła
----------------------	-------------------------

Wymiary

Szerokość	10 mm / 0.394 inch
Wysokość od podłoża	22,1 mm / 0.87 inch
Głębokość	32 mm / 1.26 inch

Dane mechaniczne

Konstrukcja	konstrukcja pozioma
Typ mocowania	uchwyt montażowy
Płaszczyzna opisu	opis na środku

Dane materiałowe



Kolor	jasnoszary
Materiał izolacyjny	Poliamid (PA66)
Klasa palności wg UL 94	V0
Obciążenie ogniowe	0,102 MJ
Masa	6,4 g

Dane handlowe

Grupa produktów	9 (Std. Chassis Mt. Blocks)
Rodzaj opakowania	BOX
Kraj pochodzenia	CH
GTIN	4044918414517
Numer taryfy celnej	85369010000

Aprobaty / certyfikaty

Aprobaty Ex


Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	AEx UL International Germany GmbH c/o Physikalisch Technische Bundesanstalt	UL 60079	E185892
	EAC Brjansker Zertifizierungsstelle	TP TC 012/2011	RU C-DE. AM02.B. 00127 /19

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.


WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.


Aprobaty Przemysł morski

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70010891

Pozostałe aprobaty


Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	LR Lloyds Register	IEC 60998	91 /20242 (E7)

UL-Approvals

Logo	Aprobata	Norma	Nazwa aprobaty
	UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	20180629- E45172

Niezbędne akcesoria

End plate

	Nr kat.: 264-363 ścianka końcowa; z uchwytem montażowym; gr. 4 mm; jasnoszary	www.wago.com/264-363
---	--	--

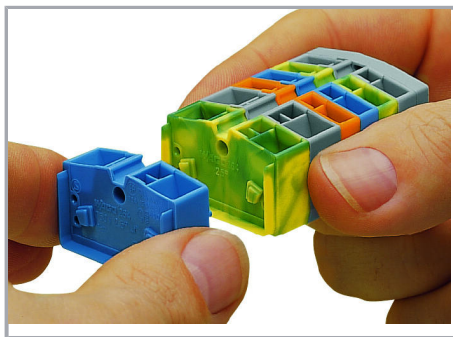
Wskazówki dotyczące obsługi

Montaż

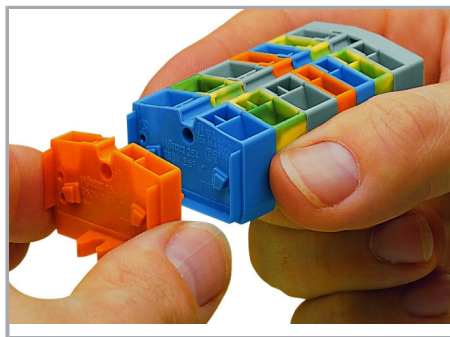
Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

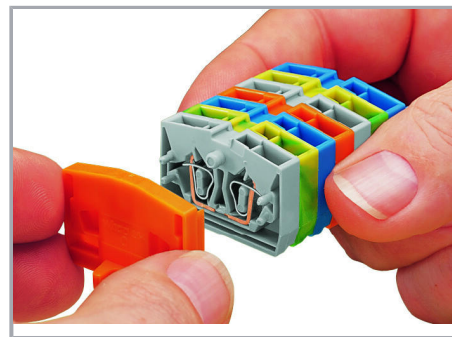
Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.



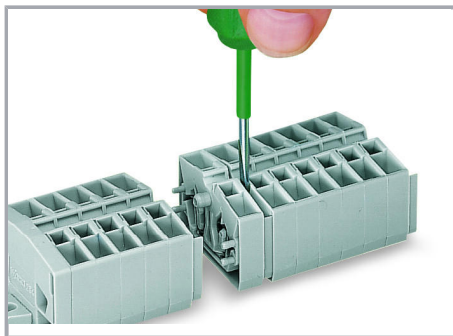
Łączenie zatrzaskowe złączek modularnych w listwy zaciskowe



Łączenie zatrzaskowe złączki końcowej z uchwytem montażowym



Łączenie zatrzaskowe ścianki końcowej



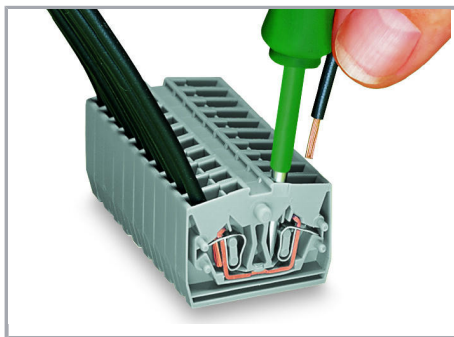
Demontaż listwy zaciskowej

Podłączanie przewodów

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.

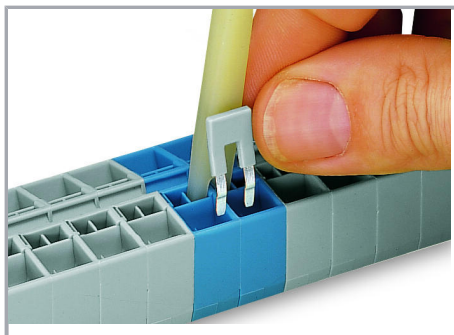


Zacisk CAGE CLAMP®

Montaż przewodów

Przy zastosowaniu przewodów o przekroju znamionowym z zaciśniętą tulejką, należy wybrać złączkę o jeden stopień przekroju mniejszą.

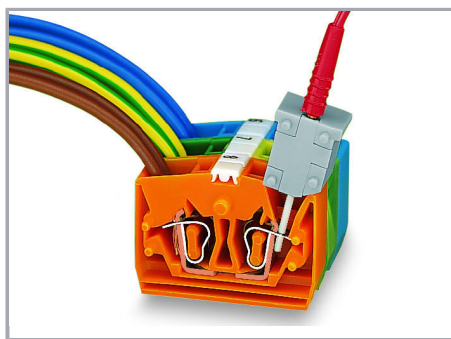
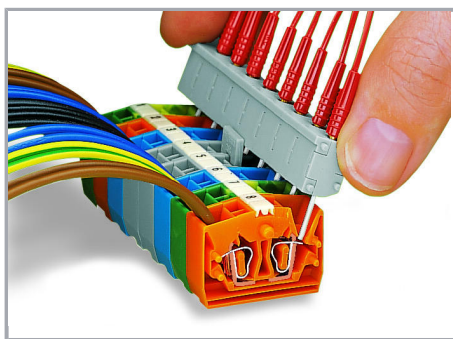
Mostkowanie



Mostkowanie przy użyciu mostka wsuwanego

Pomiar

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.



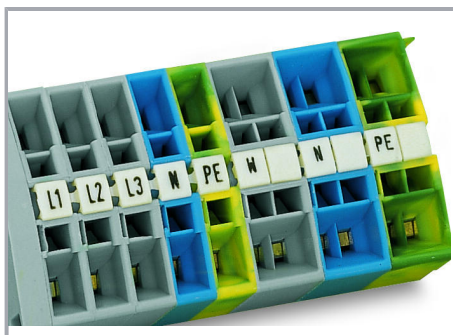
Pomiar dotykowy realizowany na zacisku CAGE CLAMP® ogranicza prąd znamionowy układu pomiarowego do wartości maks. 0,5 A i maks. napięcie pomiarowe do 48 V; końcówki pomiarowe nie są chronione przed dotykiem bezpośrednim.

Pomiar na szynie prądowej, realizowany na zacisku CAGE CLAMP® – maksymalny prąd znamionowy układu pomiarowego 6 A.

Po otwarciu zacisku CAGE CLAMP® można zakleszczyć w nim pojedynczy bolec pomiarowy.

Maks. napięcie pomiarowe wynosi 400 V.

Oznaczenie



Opisywanie złączy przy pomocy oznaczników Mini-WSB

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

WAGO ELWAG sp. z o. o.
ul. Piękna 58 a
50-506 Wrocław
Tel.: +48 71 3602972 | Fax: +48 71 3602999
Email: wago.elwag@wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.