



Topniki w żelu serii IF 8300

INTERFLUX®
ELECTRONICS
N.V.



Karta techniczna IF 8300

Ver: 3.11 28-09-15

Bezhalogenkowy topnik w żelu typu no-clean

Opis produktu:

Interflux® IF 8300 jest specjalistycznym topnikiem żelowym, nie zawierającym halogenków oraz kalafonii. Pozostawia minimalne pozostałości oraz nie wymaga czyszczenia.

Topnik wykazuje właściwości reologiczne podobne do żywicznych. Dostępny jest 3 różnych gęstościach.

F 8300 może być aplikowany poprzez nadruk, dyspenser lub aplikację pędzelkiem.

IF 8300 jest kompatybilny ze stopami ołowiowymi oraz bezołowiowymi.

Zapewnia znakomitą zwilżalność na praktycznie wszystkich powłokach ochronnych: OSP, NiAu, I-Sn...itp.

Pozostałości są minimalne i nie wymagają czyszczenia.

Właściwości

	IF 8300	IF 8300-4	IF 8300-6
Temp zapłonu	158 °C	144 °C	137 °C
Rozpuszczalność w wodzie	nierozpuszczalne	nierozpuszczalne	nierozpuszczalne
Temp. samozapłonu	> 370 °C	> 370 °C	> 370 °C
Ciężar właściwy	1,032 g/ml	1,020 g/ml	1,013 g/ml
Lepkość @ 20 °C	± 210.000 cPs	± 70.000 cPs	± 25.000 cPs



Produkt dostarczony może różnić się wyglądem od foto

Właściwości chemiczne i fizyczne:

Konstystencja	: Lepka
kolor	: żółtawy
Zapach	: słodkawy, łagodny
Zawartość halogenków	: brak
pH (5% aq.sol)	: 3
IPC/ EN	: RE L0



RoHS
compliant

Str. 1

Więcej informacji:

Opis profilu	2
Profil dla aplikacji bezołowiowych	2
Profil dla aplikacji ołowiowych	3
Testy—zgodność z normami	4
Opakowania	4

Główne zalety:

- 100% bezhalogenkowy
- Nie zawiera kalafonii
- Doskonała zwilżalność na I-Sn, Ni/Au, OSP, Ag/Pd
- Minimalne pozostałości



Opis profilu

Opis ogólny

Profil może być zarówno równowzrostowy jak i siodełkowy. Profil siodełkowy zalecany jest przy dużym miksie komponentów I dużym rozmiarze płyty lub w przypadku wymogu minimalizacji pustek.

Rozpływ bez azotu powinien nie być dłuższy niż 300sekund.

Predkość transpor-

towa powinna być skalulowana przez podzielenie długości tunelu przez max czas profilu. Lutowanie w azocie nie ma takiego limitu. Przy lutowaniu bezołowiowych należy stosować minimalną wystarczającą temperaturę aby nie przegrzać komponentów szczególnie w piecach konwekcyjnych lub IR.

Aby uzyskać dobrą analizę termiczną PCB należy posłużyć się

narzędziem do precyzyjnego pomiaru temperatury w różnych punktach PCB.

Profil dla aplikacji bezołowiowych

Aktywacja

Od temp pokojowej do 200°C w tempie 1-3°C/s.

Szybsze podgrzewanie może doprowadzić do pęknięcia komponentów (efekt popcorn)

Siodło

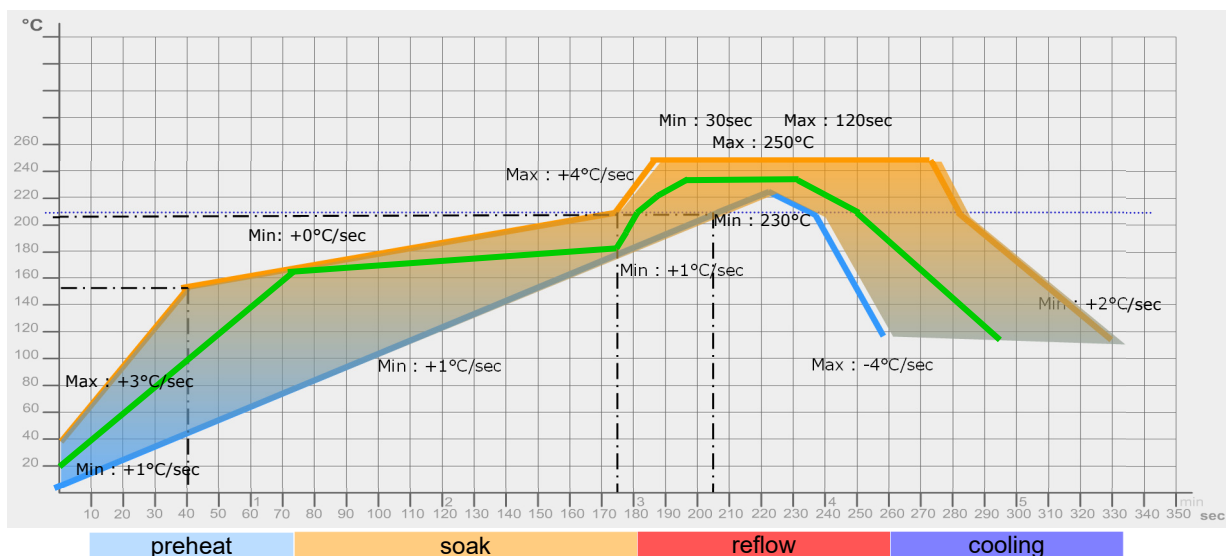
Od ok 180°C do 215°C w tempie 0-1°C/s. W pewnych przypadkach strefa siedła służy wyrównaniu różnic temperatury I eliminacji pustek. Najczęściej stosuje się siedło 20-90sekund pomiędzy 200°C-215°C.

Rozpływ

Górna temperatura powinna być zgodna ze specyfikacją komponentów. W większości jest to 235°C - 250°C. Czas przebywania powyżej czasu płynności lutowia powinien być pomiędzy 45s a 90s.

Chłodzenie

Tempo chłodzenia ok -4°C/sec.





Profil dla aplikacji łożniowych

Preheat

Aktywacja

Od temp pokojowej do 170°C w tempie 1-3°C/s.

Szybsze podgrzewanie może doprowadzić do pęknięcia komponentów (efekt popcorn)

Siodło

Od ok 160°C do 180°C w tempie 0-

1°C/s. W pewnych przypadkach strefa siedła służy wyrównaniu różnic temperatury i eliminacji pustek. Najczęściej stosuje się siedło 20-90sekund pomiędzy 160°C-180°C.

Finisz do rozplawy

Max 4°C/s z powodu

różnic we współczynnikach rozszerzalności cieplnej poszczególnych elementów układu

Rozplaw

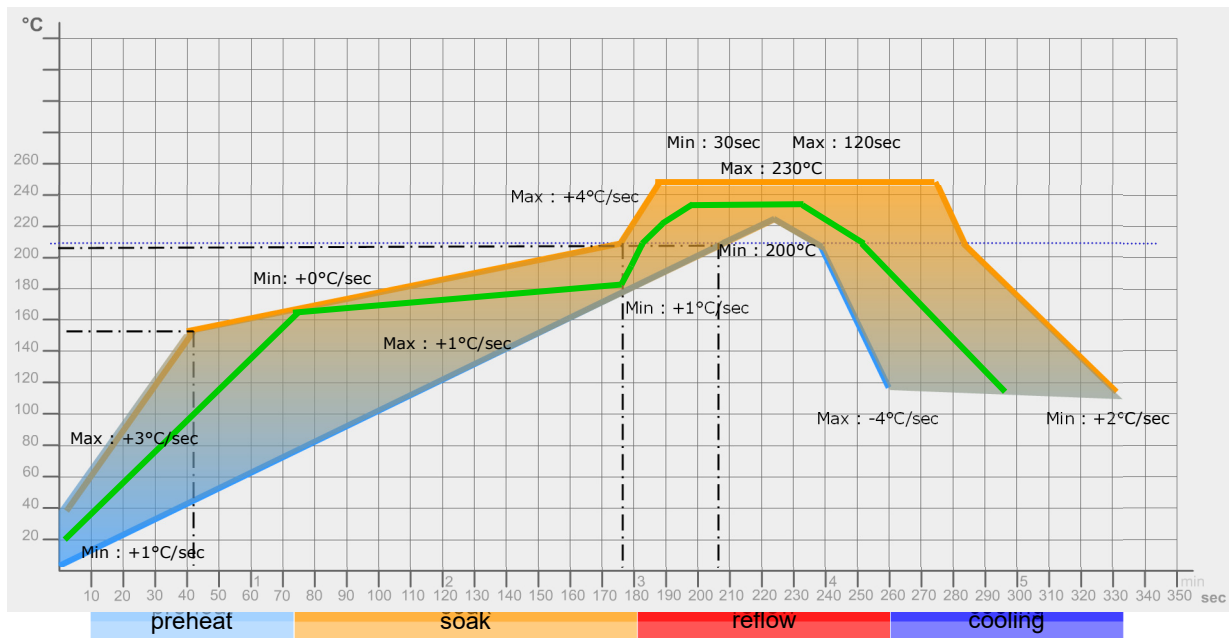
Górna temperatura powinna być zgodna ze specyfikacją komponentów. W większości jest to

200°C i 230°C.

Czas przebywania powyżej czasu płynności lutownia powinien być pomiędzy 45s a 90s..

Chłodzenie

Tempo chłodzenia ok -4°C/sek.





Rezultaty testów

Zgodne z EN 61190-1-2(2002) & IPC J-STD-004A

Właściwość	Rezultat	Metoda
Chemiczna		
copper mirror	pozytyw	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
qualitative halide		
silver chromate (Cl, Br)	pozytyw	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
acid value by titration	28,9	mg KOH/g
Środowiskowa		
SIR test	pozytyw	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3

Opakowania:

Topniki IF8300 są dostępne w następujących opakowaniach:

IF8300

- 5cc strzykawka z lub bez tłoczka
- 10 cc strzykawka z lub bez tłoczka
- 30 cc strzykawka z lub bez tłoczka
- 30 cc słoiczek
- 100 cc słoiczek
- 310 cc kartridż

IF8300-4

- 30cc słoiczek z pędzelkiem

IF8300-6

Nazwa handlowa : BGA topnik żelowy IF 8300 , IF 8300, IF 8300-4, IF 8300-6

Disclaimer

Because Interflux® Electronics N.V. cannot anticipate or control the many different conditions under which this information and our products may be used, we do not guarantee the applicability or the accuracy of this information or the suitability of our products in any given situation. Users of our products should make their own test to determine the suitability of each such product for their particular purposes. The product discussed is sold without such warranty, either express or implied.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS

Please consult the latest version of this document on:

www.interflux.com

This document in another language?:

www.interflux.com