

This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderweitige schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.

1 2 3 4

A

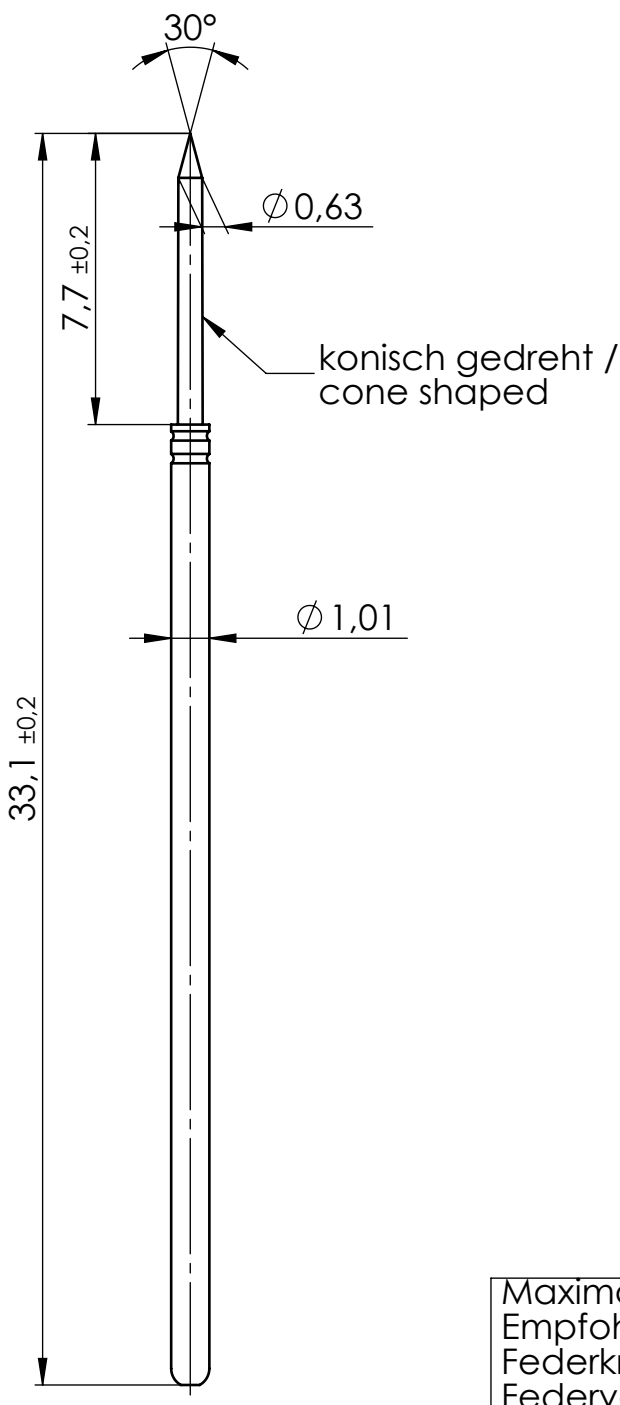
B

C

D

E

F



Maximaler Hub: 6,35 mm
 Empfohlener Arbeitshub: 4,3 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 2,0 N ± 15%
 Federvorspannung: 1,2 N ± 15%

Maximum stroke: 6.35 mm
 Recommended working stroke: 4.3 mm
 Spring force at working stroke: 2.0 N ± 15%
 Spring pre-load: 1.2 N ± 15%

Idx.		Änderungstext/Text of modification		Datum/Date		Name	
Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale: 5:1		Gewicht/Weight:		mm ²	
Werkstoff/Material:		Benennung/Designation:		Baureihe/Serie:		E-075	
User: babumart 08.10.2019 12:10:53		Datum/Date		Name		Index:	
Erstellt/Drawn		08.10.19		M.Babulenko		Blatt/Sheet	
Gepr./Appr.		08.10.19		M.Babulenko		1 von 1	
Artikel-Nr./PartNo.:		E-075 201 064 A 2000		Index:		DIN A4	
ingun				0			