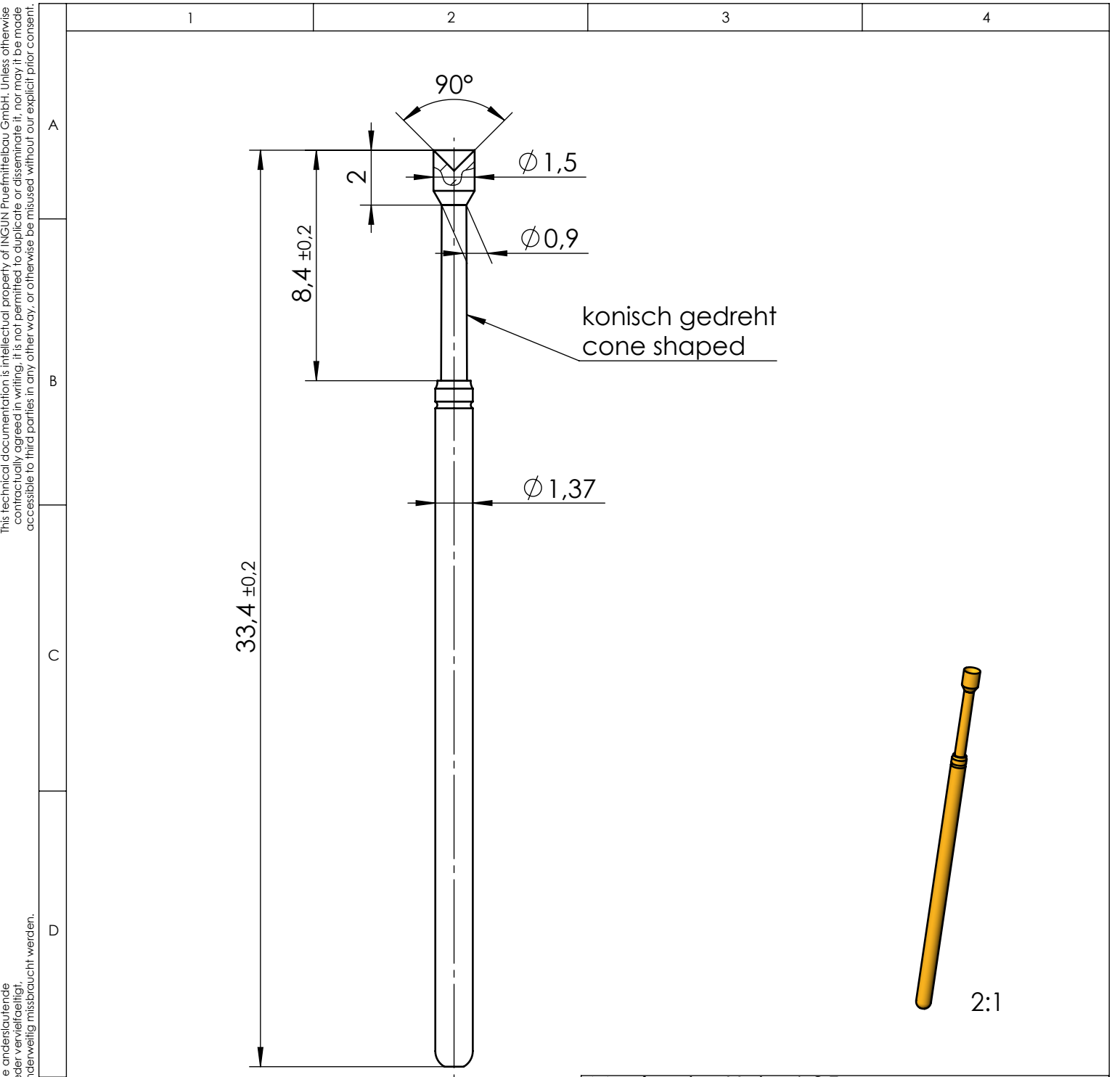


This technical documentation is intellectual property of INGUN Prüfmittelbau GmbH. Unless otherwise contractually agreed in writing, it is not permitted to duplicate or disseminate it, nor may it be made accessible to third parties in any other way, or otherwise be misused without our explicit prior consent.

Diese technische Unterlage ist geistiges Eigentum der Fa. INGUN Prüfmittelbau GmbH. Sofern keine anderslautende schriftliche vertragliche Regelung besteht, darf sie ohne ausdrückliche vorherige Einwilligung weder vervielfältigt, noch verbreitet, noch dritten Personen in sonstiger Weise zugänglich gemacht werden, noch anderweitig missbraucht werden.



Maximaler Hub: 6,35 mm
 Empfohlener Arbeitshub: 4,30 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 3,0 N \pm 15%

Maximum stroke: 6.35 mm
 Recommended working stroke: 4.30 mm
 Spring force at working stroke: 3.0 N \pm 15%

Idx.		Änderungstext/Text of modification		Datum/Date		Name	
Veredelung/Finish:		Maßstab/Scale: 5:1		Gewicht/Weight:		Oberfläche/Surface: mm ²	
Werkstoff/Material:		Benennung/Designation:				Baureihe/Serie:	
User: zimnico 08.10.2015 15:24:13		Datum/Date		Name		Montage Assembly	
Erstellt/Drawn		08.10.15		Zimmermann		GKS-100	
Gepr./Appr.		08.10.15		Zimmermann		Artikel-Nr./PartNo.:	
ingun		GKS-100 303 150 A 3000				Index:	
						Blatt/Sheet	
						1 von 1	
						DIN A4	